

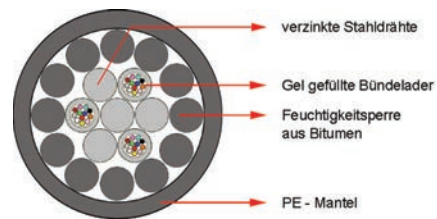
# LWL-Außenkabel, weitere Typen

## LLK-SSnCD, Seeseil / Abwasserkabel

LWL-Seilkabel, höchste Robustheit und Korrosionsbeständigkeit für direkte Verlegung in Gewässern und chemisch aggressiver Umgebung. Hohe Zug- und Querfestigkeit durch massive Stahlkonstruktion aus galvanisierten Drähten. HDPE Außenmantel, längswasserdicht durch spezielle Bitumenfüllmasse.

Artikel Nr.

- auf Anfrage -

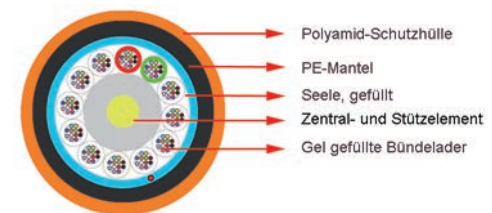


## A-DQ(ZN)2Y4Y / A-DF(ZN)2Y4Y

LWL-Außenkabel mit oder ohne petrolatgefüllter Kabelseele dienen als Erd- und Rohrkabel. Durch einen zweiten Außenmantel aus Polyamid (PA) wird eine große Zugentlastung bzw. ein großer Nagetierschutz realisiert. Lieferbar als Mini- und Maxibündel mit gängigen Faserzahlen und -qualitäten.

Artikel Nr.

- auf Anfrage -



## A-D(BN)H, Tunnelkabel mit Funktionserhalt

Dieses LWL-Innen-/Außenkabel mit Funktionserhalt ist für den Einsatz in Tunneln und anderen sicherheitsrelevanten Bereichen geeignet. Metallfreier Aufbau, trockene Seele, UV-beständig, raucharm und flammwidrig. Funktionserhalt nach IEC 60331-11 / -25 (FE = 90, 90 Min. bei 750°C)

Artikel Nr.

- auf Anfrage -

